

本社内に新工場建設

ミユキ化成 医療・半導体進出へ

プラスチック部品製造のミユキ化成(延澤隆史社長)は、医療機器・半導体製造装置向けの新工場を本社内(射水市戸破・小杉)に建設する。投資額は約3億円。



今年3月に着工しており、完成は9月末の予定。新工場は、耐熱性などに優れた高機能樹脂「スープレーン」を製造する。鉄骨平屋建で、延べ床面積615平方㍍。当初は射出成形機を4台導入し、順次増やす方針。部品の検査・組み付け工程の自動化も図る。成形機のオペレーターなど生産技術部門で最大10人採用する。

主力の住宅サッシや釣り具のルアーは、人口減少で大幅な需要増が見込めないため、医療機器と半導体製造装置向けを新たな収益の柱に育てる。新工場の稼働本社工場の敷地内に建設

今年3月に着工しており、完成は9月末の予定。

新工場は、耐熱性などに

により、2030年度の売上高は、20年度の約24億円から2割増を目指す。

近年、海外のサプライチェーンが混乱した影響で、医療機器、半導体製造装置のメーカーが部品の調達先を国内メーカーに切り替える動きがある。延澤社長は「当社が調達の代替先として選ばれるよう生産技術を磨いていきたい」と述べた。

古澤・廣島氏の研究

富山第一銀奨学財団賞

県内の若手・中堅の研究者を顕彰する富山第一銀行奨学財団賞の表彰式が7日、富山市の富山第一銀行本店で開かれ、受賞者2人をたたえた。

同賞は2022年、富山第一銀行奨学財団(横田裕理事長)が創設。2回目の海外で一般的な送電方式に対応した。海外輸出を検討する産業機器メーカーを中心販売し、5年後に年間売り上げ2億4千万円を目指す。

ノイズフィルタは、産業機器で誤作動の原因となるノイズを抑制する装置。海外で一般的な「三相4線式」に対応することで、産業機器の海外輸出に必要なEM



合できるようになった。コピーマシンやFA(自動化・省力化)機器を対象に販売する。